

থ্রিডিএস ম্যারে রেভারিং : মেন্টাল-রে

টিক্সু আহমেদ

গত সংখ্যায় মেন্টাল-রে রেভারিং বিষয়ে প্রথম পর্ব ছাপা হয়েছিল। চলতি সংখ্যায় এর শেষ পর্ব ছাপা হলো।

শেষ অংশ

৩ডি ধাপ

কালার কন্ট্রোল (Spatial Contrast) :

প্রযোজকের অবস্থার মাঝে ভিত্তি মানের মধ্যে ০.০৫১ দেখা থাকে। এর পেছে কম মান স্যাক্সেলে কোনো পরিবর্তন আসে না অর্থাৎ নিচৰ থাকে। বেশি মান রেফলেক্স সময় কমাবে, কিন্তু বেশি পরিবর্তন বাস্তুলে কালার বা অলোক প্রিজেক্শনের কাব্যে ইমেজে কালার ও শার্পেনেস নষ্ট হওয়ার সম্ভাবনা থাকে। এ কাব্যে এনের মান .৫-এর দেখে সেশি হওয়া উচিত নয়; তিমি-১.৫। ফাস্ট, ড্রাফ্ট বা টেস্ট রেফলেক্শনের জন্য হাই কন্ট্রোল ভ্যালু (.৩-.৬) এবং প্রিজেক্শন স্যাক্সেল = ১/৪, মার্জিমার স্যাক্সেল = ১ সিস্টে প্রয়োজন, তবে টেপথ অফ ফিল্ট অথবা এরিয়া লাইট সফট স্যাক্সেল ব্যবহার করলে প্রিজেক্শন = ১ এবং মার্জিমার = ৩ অথবা ৪ ব্যবহার করলে প্রয়োজন তিমি-১.৫।

ভিটার : ভিটার বাই-ভিত্তিট অফ থাকে। ডাইলগ সেজ লাইস মুক্ত তে ক্রান্ত রাখলে ১ র ফেরে ভিটার ব্যবহার করে ইমেজের ক্ষেত্রে বা ডাইলগের অকার্যী অবস্থাকে অনেকটো স্পৃহ করা যায়। এটা অন করলে ডেক্ষে ভিটার সামান্য বেশি থাকে।

বাইকেট ভিত্তিট : বাইকেট উভারে বাই-ভিত্তিট ৪৮ দেখা থাকে। এক সাইজের তুলনায় ছোট সাইজ নিবিড়ভাবে স্যাক্সেল ক্ষালক্ষণেশনের সুযোগ প্রয়োজন এবং সে কাব্যে ইমেজে মান বিকৃত উন্মুক্ত হয়। এবে তুলনামূলকভাবে সময় অনেক বেশি থাকে। তবে বুক হোল অকার্যের ক্ষেত্রে ব্যবহার মাঝে অকার্য প্রয়োজন হওয়া উচিত। 'বাইকেট অর্ডার' অপগ্রেড তেমন ভূমিকাগুরু ফিল্টার নয়; বিবিধ স্টেইনে

বাইকেটভোলো মেন্টাল করে, এর ফলে কিছুটা সময়ের অবস্থা থাকে। বাই-ভিত্তিট Hibbit (best) ধাতে, এটি আসলে ভালো। আপনি ইয়েস করলে অন্য যেকোনোটি সিস্টেমে করে সিস্টেমে পর্যবেক্ষণ-১।

৪ডি ধাপ

Rendering Algorithms-এর অবৈদ Trace Depth কে ক্ষমতা ও সময়ের ক্ষেত্রে করার প্রয়োজন পড়ে। অবজেক্টের ডিটেইল বা ত্বেজ শক্তির জন্য রেফ্লেকশন বা প্রিজেক্শন মান উচ্চ এবং সং শাটের সেমেনে কিছুটা সিলু মানের ক্ষেত্রে থাকে পারে। কারণ টেস্ট ডেপথ রেফলেক্স উভয়ের প্রয়োজন একেকটা অভ্যর্থনা হয়ে। সুবার্ব অঙ্গোজেসে সময় বান থেকে রক্ষণ প্রাপ্তিক্ষণ বান এবং কন্ট্রোল জেনে রাখ জরুরি। বাই-ভিত্তিট Max. Depth = 6, Max. Reflections = 6 এবং Max. Refractions = 6 দেখা থাকে; তিমি-১।

Max. Depth-এর মান পরিবর্তন করে বিজ্ঞেপন ও বিজ্ঞাকশন এই দৃষ্টিতে মান একে হাতে একই সাথে পরিবর্তন করতে পারেন। আবার অলোকন্ধারে কমবোধ করতে চাইলে ভালো মার্জিমার বিজ্ঞেপন ও মার্জিমার বিজ্ঞাকশনের ঘরে মান বসাতে পারেন, তবে মার্জিমার ডেপথের দেখে বেশি মান বসালে তা অবজেক্টে আপ্যাট-ই হবে না। হেমল- মার্জিমার ডেপথ যদি ৪ হয়, তাহলে আপনি মার্জিমার বিজ্ঞেপন ও বিজ্ঞাকশনের মান যদি ৫ বা কান বেশি হয় তবে সেটি কার্যকৃত হবে না।

এবাবে বিজ্ঞেপন ও বিজ্ঞাকশন ট্রেস ডেপথ এবং এনের ব্যবহার সম্পর্কে ধারণা দেখা হয়েছে।

মূলত আই-রে বা অলোকন্ধার কোন অবজেক্টের প্রয়োজন অল্পতর হওয়ার প্রয়োজন সে ক্ষেত্রে বা ক্ষেত্রে ক্ষেত্রে প্রতিক্রিয়া বা প্রতিস্থাপিত হবে সেটের নির্ধারণ করে দেয়াই ট্রেস ডেপথ অপশেষের কাজ। ধরে নিম, মার্জিমার বিজ্ঞেপনের মান ৪ দেখা হলো, এর

ফলে একটি রে কোনো একটি রেফ্লেকশন অবজেক্টের প্রয়োজন রাখা বাল্প করবে। অর্থাৎ মার্জিমার বিজ্ঞেপন = ৪ সিলে এভিজি অলোকন্ধার বিজ্ঞাকশন অবজেক্টের প্রয়োজন ৪টি অবজেক্টে প্রয়োজন এবং সেগুলো আবার হিসেবে আসবে তিমি-১.৭, ১.৮। সুবার্ব কোনো প্রয়োজন অভিপ্রায়ের জন্য এই সব সূতি অনেকটাই কষ্টবৃক্ষ। ১৯ সং টিমে ট্রেস ডেপথ = ৩ ও ট্রেস ডেপথ = ৭-এর তুলনামূলক প্রাপ্তিক্ষণ সেগুলো হলো। আপনি বলি, এ সেকে ট্রেস ডেপথ-এর স্বরূপ বুবাতে প্রয়োজন হিসেবে তিমি-১।

পরের বোল- কাউটভোলো সাইট, কাস্টের ও মেটারিয়ালসিলিংর। অবে একলোকে পরিবর্তন মাঝে করবে অ ১.৮ সং ১ চিত



চিত্র : ১৫



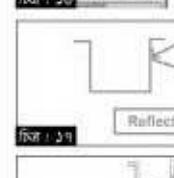
চিত্র : ১৬



চিত্র : ১৭



চিত্র : ১৮



চিত্র : ১৯



চিত্র : ২০

বিজ্ঞেপনেক কন্ট্রোলের মাধ্যমে কান্ডিত অভিপ্রায় থাকবে। এবল সেটিল রে ফিল্টারের আউটপুট বা কাইনাল গ্যাসের সেটিলেল সেটিলেলে হয়েছে।

শেষ ধাপ

শাইলাল গ্যাসের : আপ্যাট উল্লেখ করা হয়েছে মেন্টাল-রে রেফলেক্স ক্ষাল লাইম মেক্টারিং থেকে কলি সিলিউট মেন্টার ব্যবহারে।

করে, যে কারণে অপসার উচিত সিপিইউ কম্পিউটার অনুযায়ী সেমরি লিমিট খেত করে দেব। এর জন্য শুসেসিং ট্যাবে ক্লিক করে ট্রান্স-উর রোল অফিচ-এর সেমরি লিমিটের মান পরিবর্তন করে দিন। অপসার সিপিইউ-র

ব্যায়ের সুই-কৃষ্ণায়শ মান দেখাও: স্ট্যান্ডার্ড হলে: যোমন- রাম ২ জিবি হলে এই মান ১৫০০ উইপ করে দিন। তিনি-২০। এর ফলে বেঙ্গাল টাইম অনেকটাই কম লাগবে।

বেঙ্গাল ট্যাবে ক্লিক করে সিতের অসমলো পিলিয়ে দিন-

স্যাম্পেল পার পিলেল-এমিনিমাম = ১, মার্কিনাম = ৪ ; ফিল্টার-এলাইপ = বিপ্লব, প্রাইভেল = ৪, হাইট = ৪ ; অপশনস-এলক স্যাম্পেলস = ০৫, বাকেট উইথথ = ৩২, বাকেট অর্ডার = হাইবোর্ড (বেস্ট) ; ট্রেস ভেগথ-এমার্জিম্যাম ভেগথ = ৬, মার্জিম্যাম রিট্রোক্লন = ৬, মার্জিম্যাম রিস্ট্রাকশন = ৬; তিনি-২১, ২২।

ইনজাইনের ইন্ট্রুমেনশন ট্যাবে ক্লিক করে



ফাইবাল প্যানেল রোল-আউটের বেসিক-এন্ডারল ফাইবাল প্যানেলকে চেক করলে এবং পি-সেত হিসেবে হাই অধিবা পিডিয়ামকে সিস্টে করে দিন। ট্রেস ভেগথের সব মান ৫-এর ছানে ৬ করে দিন; তিনি-২৩। গবশেষে আউটপুট সাইজকে ধারেজনামকো সেট করে বেঙ্গাল করলে; তিনি-২৪। ■

ফিল্ডব্যাক : tankmardia@yahoo.com