

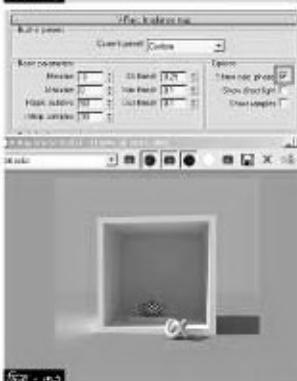
# থ্রিডিএস ম্যাপ্সে রেন্ডারিং : ভি-রে (বেসিক)

টেক্নু আহমেদ

গত সংখ্যায় ভি-রে রেন্ডারিংয়ের ২য় অংশ নিয়ে আলোচনা করা হয়েছিল। চলতি সংখ্যায় ভি-রে রেন্ডারিংয়ের তৃতীয় অংশ আলোচনা করা হয়েছে।

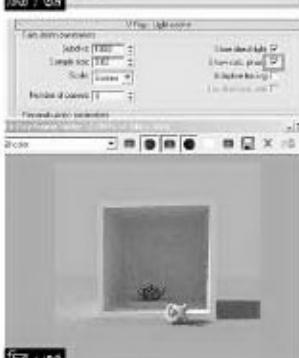
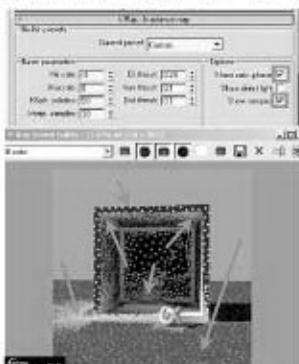
## ৮ম ধাপ

জি-অইয়ের প্রাইমারি বাটন ইন্সেল 'ইরাডিয়েল ম্যাপ' ও সেকেন্ডারি বাটন ইন্সেল 'লাইট কাস্ট' সিলেক্ট করা থাকলে ইরাডিয়েল ম্যাপ ও লাইট কাস্ট নামে মুক্তি রোল আউট আপ্রিউট হবে তিভি-৩। কম সময়ে ভালো আউটপুট পেতে এই কমিশনেশনটি অবিষ্টৰ্য।

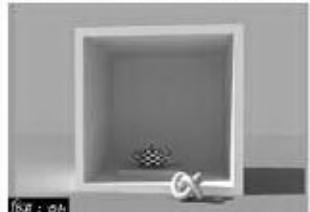


## ইরাডিয়েল ম্যাপ

ইরাডিয়েল ম্যাপ ভি-আই ক্যালকুলেশনকে স্মৃত্তিমূল্য করতে সাহায্য করে। এটি সব



সারফেসকে সমানভাবে ক্যালকুলেশন দ্বা করে তালের ধরন হিসেবে ক্যালকুলেশন করে। কোনো পে-এ বা সমষ্টি অবজেক্টের মধ্যে সেটির সববর্ণনে আলোর পরিমাণ প্রায় একই থাকে। কিন্তু তাদুটি মান ভিত্তি-বিত্তি হয় কিন্তু পে-সেটিতে হেট-বড় অনেক অবজেক্ট থাকে। তাহলে জি-অইয়ের কাছ অনেক দুর্ভে হবে। যেমন—প্লাইটের ইন্টেন্সিটির তারতম্য, হেট হেট শার্কে তৈরি ইত্যাদি। এসব ফেরে ইরাডিয়েল ম্যাপ বিশেষ ভূমিকার সিনেটির জন্য থাকে। অনেক স্টাইল জি-অইয়েকে ক্যালকুলেশন করে এক অর্থোজীর্ণী অনেকে জি-অইয়েকে এক্ষিয়ে দেয়। এবল বিষয়টি নিয়ন্ত্রণ করার জন্য ইরাডিয়েল ম্যাপের কতগুলো প্লাইটিংস রয়েছে: তিভি-৩। বাই-ভিস্ট কারেন্ট প্লাইট 'হাই' দেখা থাকে যার আওতায় পরিমাণ তিভি-৩, মার্কিন তিভি-০, কালো তিভি-৩, HSpot সার্ভিচিশন-৫০, Interp সার্ভিচিশন-২০ মাসগুলো দেখা রয়েছে। কাবেও তি-সেটিতে 'হাই'কে পরিবর্তন করে 'কম্পট' করে সিলে এ মাসগুলো পরিবর্তন করতে পারবেন। মিনিমাম ও ম্যারিম সেটিতে - (মাইনাস) ভ্যালু করলে বা + (পাস) ভ্যালু



বাড়লে ক্যালকুলেশন বাঢ়বে। যে কারণে ইমেজ ক্ষেত্রে মানব পরিমাণ দ্রুতে ঘোর হবে। কালোর প্রেসের মান ক্ষেত্রে ইমেজ ক্ষেত্রের মান আরও তাড়ে হবে। অর্থাৎ সার্ভিচিশন দ্রুতে মান খালারে থেকে ৬০ ও ৩০ দিনে পৌছবে। তারেখে অপশনের 'শে ক্ষেত্রের শে' অপশনের ক্ষেত্রে কেবল দিসে রেখার টাইপে ফেজ ক্যালকুলেশনের স্যাম্পল দেখতে পাবেন। রেখার সিলের কেবল এবিয়ার কী পরিমাণ ভি-এই ক্যালকুলেশন হতে সেটা দেখতে পাবেন। ফলে প্রোজেকশনে এর প্রযোগিতার পরিপূর্ণ করতে পারবেন। আর তবু স্যাম্পল দেখতে চাইলে অপশনের 'শে স্যাম্পল' ক্ষেত্রে দেখতে হবে: চিত্-১২, ১৩।



## শাইট ক্যাশ

জি-অফিসে ক্যালকুলেট করার ফেজে লাইট কাশ খুব স্কুল করা করা। এই 'শাইট' সিলে সবচেয়ে বাস্তিকে হিসাব করতে অভাব। বাই-ডিফল্ট সেটিঙেস যে মানগুলো থাকে এই অবস্থায় ভেঙার ক্ষেত্রেই লাগবেন অন্য সেকেন্ডে ইউনিটে চেতে এর অটোপ্র্যু ইয়েমেজি অনেকটেই উজ্জ্বল ছিঃ-১৮। ইয়েমেজ ইয়াডিয়েল মাপে—এর ক্ষেত্রে এর সেটিআপ বেশ সহজ। এখনকার তবু সার্ভিচিশন আকারটিসকে কমবেশি করে ইয়েমেজ কেরারিটি ও সদরের সিলের ক্ষেত্রে যাব। কালোর 'শে ক্ষেত্রের শে' অপশনের ক্ষেত্রে লাইট কাশ দিলে রেখারিতে করতে লাইট কাশ বিন্দুর সহ সহ সহ সাথে সাথে ইয়েমেজ কেরারিটির আপডেটে দেখা যাব। এটা ধূষ্ট কার্যকর এজন যে, একটি ইয়েমেজকে পুরোপুরি ভেঙার না করে লাইটিশনের অবস্থাকে শনাক করা যাব। চিত্-১৪।

সার্ভিচিশন ৩০০ ও পাশে ২১০০ টাইপ করে অল্লামা আলমারাতে সুল হেডের ক্ষেত্রে আটপ্র্যু স্টুডিওকে প্রাপ্তিশৰ্মা রাখুন এবং এখনে কেরারিটির পর্যবেক্ষণ করে করাব। সুলার প্রিন্টিংহের ক্ষেত্রে ব্যবহারের জন্য ইয়েমেজ সাইজের প্রাপ্তিশৰ্মা অধিক ও লাইট কালোর মান বালিশ দিতে সুলবেন না; চিত্-১৬, ১৭। তবে টেস্ট রেখারিতে জন্য অইজার প্রিন্ট-পাস-'লো' এবং শাইট ক্যাশ সার্ভিচিশন=৩০০-১০০ ইয়েমেজ উচিত। এতে করে সহজ অনেক কম লাগবে।

## ৯ম ধাপ

### এলডারারামেন্ট

এখনে সিল ক্ষেত্রে তিনি ধরনের অপশন পাবেন। যখন অপশনগুলো অফ থাকবে, তখন যাব তার সিলের এলডারারামেন্টে মেল্টিপ্রিং ব্যবহার করবে। এখনকার অথবা অপশনটি হলো কাইলাইট অপশন। সেটিমে অন করলে এই এন্টার হবে। এখন থেকে একটি ভৱনে চিনিয়া দিয়ে মাল্টিপ্রিং-য়ারের মানকে কমবেশি করে সিলের আলোকিত করা যাব। কালোর নাম বটিনে কেবল টেকচারের আল-ই-ক্ষেত্রে পারেন যেমন-ম-এইচডিইআরআই- মাপ। এটি দিয়েও সিলের শাইট কন্ট্রুল করা সহজ। যখন রাখারেন যখন এখনে টেকচারের ব্যবহার করা হবে, তখন কালোর এবং মাল্টিপ্রিং-য়ার 'স-টি' আর কাজ করবে না। ২য় অপশন চিন্তেকল্পন্যাস্তিকশন। এখনেও কালোর এবং টেকচারের ব্যবহার করা যাব। প্রয়োজনবোধে এর নাম 'স-টি' কিন্তু ধরনের এইচডিইআরআই এবং মাল্টিপ্রিং-য়ার ব্যবহার করতে



পাবেন। যো অপশন বিন্দুকশন। এটা রিস্ট্রুকশনের মতো ব্যবহার করে বিন্দুকশনের সুবিধা দেয়া যাব। তবে এর কারণে ব-র র ইমেজ তৈরি হতে পারে। কিন্তু ব্যবহার করলে এটা নম্বরক হব: চিত্-১৮। এবল একাত্তরামেন্টে এইচডিইআরআই- ব্যবহারের পক্ষতি দেখা যাব, যেটা প্রেরণ সেভিংতে দেখতে পাও স্টুডিও লাইটিং সেটিআপ সিলের জন্য সুবিধা উন্নতগুণ।

নাম বটিনে ক্লিক করে মেটারিয়াল/মাপ প্রতিক্রিয়া থেকে স্লিপে এইচডিইআরআই-কে সিলেট করে ওকে কালোর আলমার চালন ক্লিক করাম: চিত্-১৯। এবল নাম বটিনে ক্লিক এইচডিইআরআই দেখাবিত দেখা যাব। হয় বটিন অর্থাৎ রিস্ট্রুকশন/বিন্দুকশন বটিনে এইচডিইআরআই-কে ক্লিক করে নিয়ের মান বটিনের প্রেরণ করলে ক্লিক করলে ক্লিপ (কপি) মাপ ভাসাগবর্ধনী করা। যদি কাইলাইট এবং রিস্ট্রুকশনেরিস্ট্রুকশনে একই এইচডিইআরআই- ব্যবহার করাতে লাইট কালোর এইচডিইআরআই-কে টেকচার আল-ই-করা হবে। এইচডিইআরআই-কে টেকচার আল-ই-করা করা জান M প্রেস করে কার্যত প্রিন্টিংয়ের ক্ষেত্রে একটিক প্রেস করবে এবং একটিক অর্থাৎ রিস্ট্রুকশনে ভিত্তে এইচডিইআরআই-র সেকেন্ডে একটিকে ক্লাপ করে মেটারিয়াল একটিকের যোকেনে একটি খলি 'স-টি' প্রেস করব। আলমা ইনস্টাল (কপি) মাপ ভাসাগবর্ধনী আরব প্রেস হবে। এখন এ দ্রুটিকে এইচডিইআরআই-কে টেকচার আল-ই-করা হবে। এইচডিইআরআই-কে টেকচার আল-ই-করা করা জান M প্রেস করে কার্যত প্রিন্টিংয়ের ক্ষেত্রে একটিক অর্থাৎ রিস্ট্রুকশনে ভিত্তে এইচডিইআরআই-র সেকেন্ডে একটিকে ক্লাপ করে মেটারিয়াল একটিকের যোকেনে একটি খলি 'স-টি' প্রেস করব। আলমা ইনস্টাল (কপি) মাপ ভাসাগবর্ধনী আরব প্রেস হবে। এখন এ দ্রুটিকে কালোর ব্যবহার করে প্রেস করব। 'স-টি' কালোর ব্যবহার মাপ 'স-টি' প্রেস করে হবে: চিত্-১৯। এখন এর প্রারম্ভিকসেনে প্রার্টিজ বটিনে ক্লিক করে প্রেসের এইচডিইআরআই-কে চিনিয়ে দিস। যাবেরের প্রেস কিন্তু এইচডিইআরআই- ব্যবহারে যেগুলো মার্গাবন্ধ-মাপস-এন্ড-HDRs সোকেনে পাবেন। তবে মনে রাখবেন এগুলো তেমন উভয়ভাবের নয়। তাও এইচডিইআরআই- পেটে ইয়েমেজলেটে এইচডিইআরআই- ইয়েমেজ নামে সার্ট প্রেস ভাসিলেভেট করে নিচে প্রার্মেন। তাও এইচডিইআরআই- প্রেস করে আলমার প্রারম্ভিক কন্ট্রুল করা আপনার প্রয়োজনের লাইট। এবং রিস্ট্রুকশনের প্রার্মেন। আলমা মাল্টিপ্রিং-য়ার 'স-টি' আর কাজ করবে না। এখন অপশন চিন্তেকল্পন্যাস্তিকশন। এখনেও কালোর এবং টেকচারের ব্যবহার করা যাব। প্রয়োজনবোধে এর নাম 'স-টি' কিন্তু ধরনের এইচডিইআরআই এবং মাল্টিপ্রিং-য়ার ব্যবহার করতে

মার্গাবন্ধ-ফেরেল-মাপস-এন্ড-HDRs সোকেনে পাবেন। তবে মনে রাখবেন এগুলো তেমন উভয়ভাবের নয়। তাও এইচডিইআরআই- পেটে ইয়েমেজলেটে এইচডিইআরআই- ইয়েমেজ নামে সার্ট প্রেস ভাসিলেভেট করে নিচে প্রার্মেন। তাও এইচডিইআরআই- প্রেস করে আলমা প্রারম্ভিক কন্ট্রুল করা আপনার প্রয়োজনের লাইট। এবং রিস্ট্রুকশনের প্রার্মেন। আলমা মাল্টিপ্রিং-য়ার 'স-টি' আর কাজ করবে না। এখন অপশন চিন্তেকল্পন্যাস্তিকশন। এখনেও কালোর এবং টেকচারের ব্যবহার করা যাব। প্রয়োজনবোধে এর নাম 'স-টি' কিন্তু ধরনের এইচডিইআরআই- এবং মাল্টিপ্রিং-য়ার ব্যবহার করতে

সিলেক রেখার করাম এবং এইচডিইআরআইয়ের লাইট, রিস্ট্রুকশন/বিন্দুকশন যাচি-বাই-বাই- করে প্রারম্ভিকসেনে নির্বাচন করুন: চিত্-১৯। আলটপ্র্যু স্টুডিও এবং সেটিআপে আরও নিচে রিস্ট্রুকশন করবে। তবে অবশ্যই তাও মডেল, মেটারিয়াল ও টেকচার সর্বদাই প্রথম শর্ত-এ ক্ষেত্রে স্বাম মনে ধারা চূক্ত। (যেকী অধ্য প্রবল সমস্যা সহজে হবে: চিত্-১৯, ১০।)